

PEBAX® RNEW® 30R51 SA 01

聚醚嵌段Pebax® Rnew® 30R51 SA 01 树脂 是一种基于可再生材料的、由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。Pebax® Rnew® 30R51 SA 01树脂 是一种天然抗静电的聚合物，可以与其他聚合物干混或者共混改性，从而降低最终部件的表面电阻率。特别建议将该牌号用于PMMA基质中。不论是薄膜挤出还是基材层压，该亲水牌号能够在保持防水性能的同时带来优异的透湿性。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量为41%。

经内部方法测试，其折射率为1.49。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 59	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 8560	psi	
50%伸长率时的应力S	- / 7	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 1020	psi	
断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	16 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	2320 / *	psi	
肖氏硬度D	30 / *	-	ISO 868
热性能			
熔融温度, 10°C/min	150 / *	°C	ISO 11357-1/-3
电性能			
体积电阻率	1E8 / 1E8	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 1E9	Ohm	IEC 60093
其它性能			
吸水性	72 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	2.5 / *	%	类似ISO 62
密度	1010 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.01 / -	g/cm³	
%Bio-Based	45	-	ASTM D6866

主要应用

—PMMA基质的永久抗静电添加剂

—透气膜

—注：阿科玛不建议在医疗应用中使用该牌号

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200°C / 240°C / 270°C。

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工条件：

PEBAX[®] RNEW[®] 30R51 SA 01

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210℃ / 220℃ / 230℃。
—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75℃。

加工方法	
注塑, 其它挤出成型	
供货形式	
粒料	
特殊性能	
抗静电, 生物基, 热稳定	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	